



LUCITE® Airless Satin

Typ

Wasserbasierter, seidenglänzender, modifizierter Airless-Spritzlack als kratz- und abriebfeste Deckbeschichtung zur Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Verwendungszweck

Für die schnelle und rationelle Verarbeitung anspruchsvoller Schlussbeschichtungen im ECO Spray System (in Verbindung mit dem Spritzgrund LUCITE® Airless Filler). Hervorragend geeignet für sich wiederholende Bauteile in großer Stückzahl (Türen, Türstöcke, etc). Deckende Beschichtung in nur einem Spritzgang durch das sehr hohe Standvermögen (bis 300 µm) möglich.

Produkteigenschaften

- Standvermögen bis 300 µm
- Gute Untergrundhaftung
- Sehr gutes Deckvermögen
- Schnell trocknend
- Zeitsparend (bis zu 60 %)
- Hervorragende Verlaufseigenschaften
- Beständig gegen handelsübliche Reinigungsmittel
- Vergilbungsfrei
- Diffusionsfähig
- Spannungsarm
- Blockfest
- Blei- und Chromat-frei nach DIN 55944
- Umweltfreundlich / nahezu geruchsfrei.

Verpackungsgrößen: 5,00 L / 12,00 L

DÖRKEN
COATINGS

Farbtöne: Weiss /

LUCITE® Airless Satin Mix ist „vor Ort“ über die MixPlus-Tönttechnologie in zahlreichen Farbtönen tönbar. (Universal-Pastensystem).

2 Mix-Basen: 0 = transparent
3 = vollweiss

Auf Anfrage ist LUCITE® Airless Satin Mix auch als Werkstönung lieferbar.

Technische Daten

Glanzgrad: Seidenglänzend

Dichte: Ca. 1,17 g/ml

Viskosität: Verarbeitungsfertig

Verbrauch: Ca. 220 ml/m² bei 200 µm Schichtdicke

(Empfehlung, genaue Daten bitte am Objekt ermitteln)

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebäude.

Verarbeitungsdaten

Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren.

Verarbeitungstemperatur: Mindestens + 10° C (Umgebungs- und Objekttemperatur)

Trocknung bei 20°C u. max. 65 % rel. LF: nach ca. 45 Min. staubtrocken (bei 200 µm Nassschichtstärke)

Überarbeitbar nach ca. 3 Std.

Niedrige Temperaturen sowie hohe Luftfeuchtigkeit können zu Trocknungsverzögerungen führen.

Verarbeitung: Airless-Spritzverfahren

Airless Einstellung: Unverdünnt.
Düsengröße = 0,008 - 0,010inch oder 0,20 - 0,25mm
Spritzwinkel bis 40°
Materialdruck = 180 bar

WAGNER TEMPSPRAY: Unverdünnt.
Düsengröße 0,008inch (0,20mm)
Materialdruck 60 - 80 bar

Reinigung der Werkzeuge: Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. unter Zusatz von Spülmittel. Werkzeuge in Arbeitspausen unter Wasser oder in der Farbe aufbewahren.

Untergrundvorbereitung / Beschichtungsaufbau

DÖRKEN
COATINGS

Stahl (Innen):

Stahl entfetten und entrostet. Walzhaut und Zunder gründlich entfernen und 1 bis 2 mal satt mit DELTA® Allprimer grundieren.

Schlussbeschichtung mit LUCITE® AirlessSatin.

Kunststoffe:

Anstrichverträgliche Kunststoffe (nach BFS Merkblatt Nr. 22) entsprechend mit geeignetem Reiniger (schwache Verdünnung / ammoniakalische Netzmittelwäsche oder konventionelle Fettentferner) unter Verwendung eines Schleifvlieses reinigen.

Danach mit dem Produkt LUCITE® ContactPrimer grundieren.

Abschließend Schlussbeschichtung mit LUCITE® AirlessSatin.

Holz / Holzwerkstoffe:

Hervorragende Eignung gerade bei Holzuntergründen mit dem LUCITE® AirlessFiller als Grundbeschichtung.

Bei Holzuntergründen die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen (Mahagoni, Merbau, Kiefer, Tanne, etc.), ist zunächst eine Grundbeschichtung mit LUCITE® Woodprimer auszuführen.

Abschließend Schlussbeschichtung mit LUCITE® AirlessSatin.

Sicherheitsdaten

Einstufung und Kennzeichnung entnehmen sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html> downloaden können.

Produkt-Code / GISCODE gemäß BG-BAU – GISBAU:

Siehe Produktetikett und aktuelles Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7.3)

Die Betriebsanweisung gemäß §14 der Gefahrstoffverordnung für ihren Betrieb finden Sie unter <http://www.wingis-online.de/>

Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten

Besondere Hinweise

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein.

Bei Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt, beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge untereinander homogen mischen und vorhalten.

Nicht auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen.

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Allgemeine Hinweise

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Allergikerberatung unter 02330 / 926 184.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer 02330 / 63 243 über unser Contact Management an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich können Sie weitere Informationen über unsere Internetseite www.doerkencoatings.de abrufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter.

L -1011-2 LUCITE® AirlessSatin 300720 FL

DÖRKEN
COATINGS

Dörken Coatings GmbH & Co. KG
Wetterstrasse 58
D-58313 Herdecke/Ruhr
Tel.: 02330 63 243
Fax: 02330 63 100 243
Mail: coatings@doerken.de
Web: www.doerkencoatings.de

DÖRKEN
COATINGS